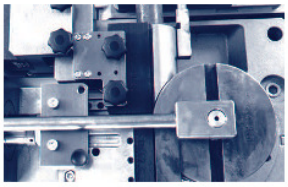
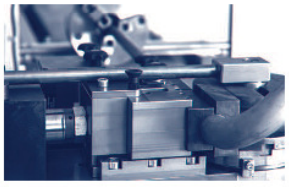
ZOPF
Biegemaschinen

Rohrbiegesysteme “Made in Germany”





ZOPF BIEGEMASCHINEN

Zopf Rohrbiegesysteme "Made in Germany"

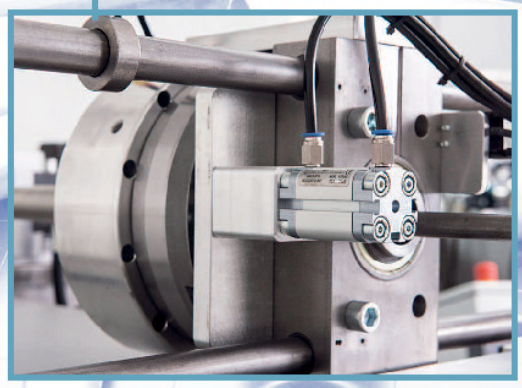
S42-Serie ■ S50-Serie ■ S60-Serie ■ S80-Serie ■ S90-Serie

Unsere Standardausstattung:

- Cyclo-Kegelradgetriebe, wartungsfrei und extrem zuverlässig
- Stabile und äußerst robuste Bauweise des Grundkörpers - Getriebe und Dornträger bilden zusammen den Maschinenkorpus. Keine anfällige und arbeitsintensive Radiusverstellung von Dornträger zur Biegeachse notwendig.
- Touch-Maschinensteuerung, einfaches und intuitives Bedienkonzept, ca. 1000 Programmspeicher, Materialdatenbank, digitale Längen- und Verdrehmessung, Übernahme kompletter Rohrgeometrien und Datenaustausch über USB und (W)LAN,
- Schnell-Wechselsystem des Werkzeugsatzes zur Vereinfachung und Reduzierung der Rüstzeit
- Rechts- und Linksbiegen auf einer Maschine möglich
- stabiler Laufwagen zur Überwachung der Länge und der Verdrehung mit 15°-Arretierung und Überfahranschlägen zur einfachen Positionsfindung
- 3 bzw. 4 - Backenfutter zur Fixierung des Rohres im Laufwagen stationäre oder mobile Bauweise

Optionale Ausstattung:

- pneumatisches oder hydraulisches Schnellspannfutter
- Schnell-Wechselsystem der Dorne mit Voreinstellung
- automatische Dornschmierung mit wasserlöslichem Umformgel
- vielfältige elektrotechnische Anforderungen wie z.B. Servoantrieb
- Sonderbau wie z.B. vertikale Biegeachse
- Ergänzung durch einen Messtisch zur Überprüfung der Geometrien.



Maximale Biegeleistung (Stahlrohr)
Maximaler Biegeradius (standard)
Biegegeschwindigkeit (max.)
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse
Gewicht
Abmessungen ca. (LxBxH) in m
Anschlußleistung

ZOPF

Biegemaschinen

S42-Serie	S50-Serie	S60-Serie	S80-Serie	S90-Serie
42,4 x 3,25 mm	54 x 4 mm	60,3 x 4 mm	76,1 x 4 mm	88,9 x 5 mm
120 mm	150 mm	150 mm	200 mm	300 mm
29°/s	29°/s	17°/s	17°/s	17°/s
± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°
800 -1100 KG	900 -1200 KG	1200 -1600 KG	1500 -2000 KG	2300 -2800 KG
3,7 - 6,7 x 1,0 x 1,4	3,7 - 6,7 x 1,0 x 1,4	4,0 - 7,0 x 1,0 x 1,4	4,0 - 7,0 x 1,0 x 1,45	4,0 - 7,0 x 1,0 x 1,5
4,5 KW	5,2 KW	5,2 KW	7 KW	11 KW

(die genauen Abmessungen und Gewichte sind von der Maschinenlänge abhängig)

HRB 3-D - Der Handrohrbieger

Der **HRB 3-D** ist eine Handbiegevorrichtung, die z.B. auf einem Schweißtisch oder einer Werkbank befestigt werden kann. Sie verfügt über digitale Anzeigen, die den exakten Biegewinkel sowie die genaue Position in Länge und Verdrehung anzeigen. Dazu wird das Rohr in einen Laufwagen gespannt, der standardmäßig mit Überfahranschlägen ausgestattet ist. Somit kann eine Geometrie exakt nach der Vorgabe erstellt werden, egal ob Einzelteil oder Kleinserie.
Der **HRB 3-D** ist standardmäßig in den Rohraufschublängen 850mm und 1.850mm erhältlich. Für anspruchsvolle bzw. sehr enge Biegeradien liefern wir den **HRB 3-D** auch mit einer Dornbiegevorrichtung.

Biegeleistung (max.)

- Stahl 12 x 2 mm
- Edelstahl 12 x 1,5 mm
- Kupfer weich 15 x 1,5 mm

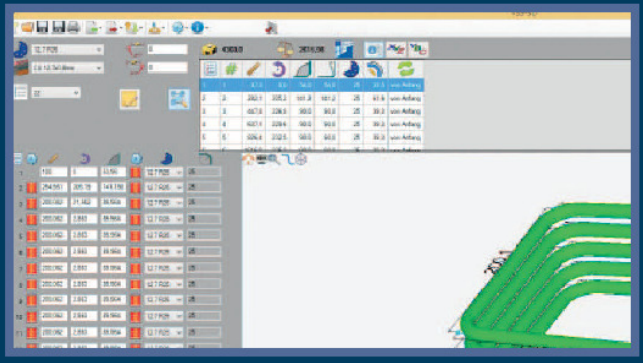
TBS-3D - Rohrbiege-Software auf höchstem Niveau !

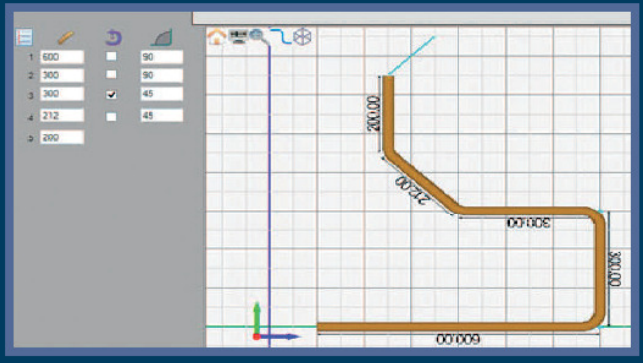
TBS-3D ist ein Windows-basierendes Programm zur Berechnung und Weitergabe von Biegedaten an eine Biegemaschine. Die Software wird online lizensiert (pro Seat) und einmalig erworben. Es entstehen keine Folgekosten. Eventuelle Updates werden kostenfrei online zur Verfügung gestellt.

Sofern Rohrgeometrien in elektronischer Form bereits vorhanden sind, können diese einfach und schnell über z.B. das STEP-Format eingelesen werden. Die Verknüpfung der Geometrie mit den im Programm hinterlegten material- und maschinenspezifischen Informationen erzeugt einen Biegeauftrag. Die Daten können herkömmlich ausgedruckt oder über die frei programmierbare Export-Schnittstelle exportiert werden. Rückfederung und Materialveränderung werden anhand von Datenbanken automatisch berücksichtigt.

Selbstverständlich lassen sich Geometrien auch über einen der 9 verschiedenen Designer konstruieren. Egal ob sie auf Basis einer handschriftliche Zeichnung oder vielleicht unterschiedlich bemaßter Vorgaben konstruieren; der mögliche Wechsel innerhalb der Designer bietet ihnen nahezu unermessliche Möglichkeiten zur Realisierung.

Die Realisierung und Prüfung erfolgt auf Basis der eingegebenen Daten automatisch bezogen auf ihre Maschine. Visuell gibt es zusätzlich eine Reihe von Möglichkeiten.





Herzlich willkommen!

Seit mehr als zwei Jahrzehnten entwickeln und produzieren wir Biegemaschinen. Von handbetriebenen Biegevorrichtungen bis zu vollautomatischen Biegemaschinen für Rohr oder Profil liefern wir Lösungen für ihre Anforderung. Gern entwickeln wir für ihre speziellen Anforderungen Sondermaschinen oder liefern optimierte Standardmaschinen. Wir verfügen über ein umfangreiches Knowhow um die prozessoptimierte Maschine in ihre Fertigung einzubinden.

- Planen sie ein neues Produkt oder die Pro duktion von Rohrbiegeteilen?
- Möchten sie von einer externen Fertigung umstellen?
- Oder haben sie bereits Biegeerfahrung und möchten die vorhandene Biegemaschine ergänzen oder ersetzten?

Sprechen sie uns an!
Wir vereinbaren gern einen unverbindlichen Besprechungstermin bei ihnen oder laden sie zu uns, verbunden mit einer Vorführung der Maschine ein. Die Maschinenbedienung, Rüstzeiten, die Realisierung von Geometrien und vieles mehr können wir gemeinsam mit ihnen erarbeiten. Selbstverständlich erhalten sie von uns auch verbindliche Aussagen zur Machbarkeit aktueller Biegeanforderungen.

Profitieren sie von:
- Kompetenter und zielorientierter Beratung Eigener Maschinenkonstruktion und Produktion
- Flexibilität bei Standardmaschinen und im Sondermaschinenbau
- Kurze Wege bei Absprachen zwischen Konstruktion und Vertrieb
- Bewährter Maschinenqualität durch Auswahl hochwertiger Komponenten
- Optimaler Service bei Maschinenvorführung, Lieferung und Einweisung
- Kurze Wege bei Absprachen zwischen Konstruktion und Vertrieb

Unsere Vorteile:
- Kompetente Beratung und Realisierung
- Hohes Qualitätsniveau
- MADE IN GERMANY direkt vom Hersteller

Zopf Biegemaschinen Handels GmbH
Hauptstrasse 2
D-89356 Haldenwang
Germany

Tel.: +49 (0)8222/1085
Fax: +49 (0)8222/6204

E-Mail: info@zopfbiegemaschinen.de

Verantwortlich für den Inhalt:
Geschäftsführer:
Josef Wabnitz
Maria Scheerer

Handelsregistereintrag: HRB 1988
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE130856247
Gerichtsstand: D-89312 Günzburg